



ELENA MARCHETTI™

P A C K A G I N G M A C H I N E S

# COME SCEGLIERE IL FORMACARTONI

*La formatura è il processo mediante il quale un cartone steso viene eretto e preparato per essere avviato in una linea di riempimento.*

*A seconda della cadenza produttiva e del livello dell'automazione della linea vi sono vari modelli di formatori che vengono suddivisi in due categorie: **macchine semi-automatiche ed automatiche.***

*Le **macchine semi automatiche** necessitano di un operatore non specializzato e possono essere abbinare a una sigillatrice di cartoni con in uscita rulliere /estensibile formando così una piccola ed efficiente linea d'imballaggio. Questa tipologia di macchina è indicata per cadenze produttive di 300/400 scatole/h circa.*

*Esse sono adatte anche per esigenze di lavorazioni su piccoli lotti di scatole di diverso formato, previa la predisposizione della macchina alle differenti misure, tramite facili e veloci regolazioni.*

*Le **macchine automatiche** sono utilizzate in linee di produzione con cadenze elevate(fino a 900 scatole/ora).*

*La macchina forma la scatola e la invia in linea dopo la nastratura automatica del fondo.*

*Le macchine automatiche possono essere dotate di un magazzino supplementare motorizzato per aumentare l'autonomia.*

