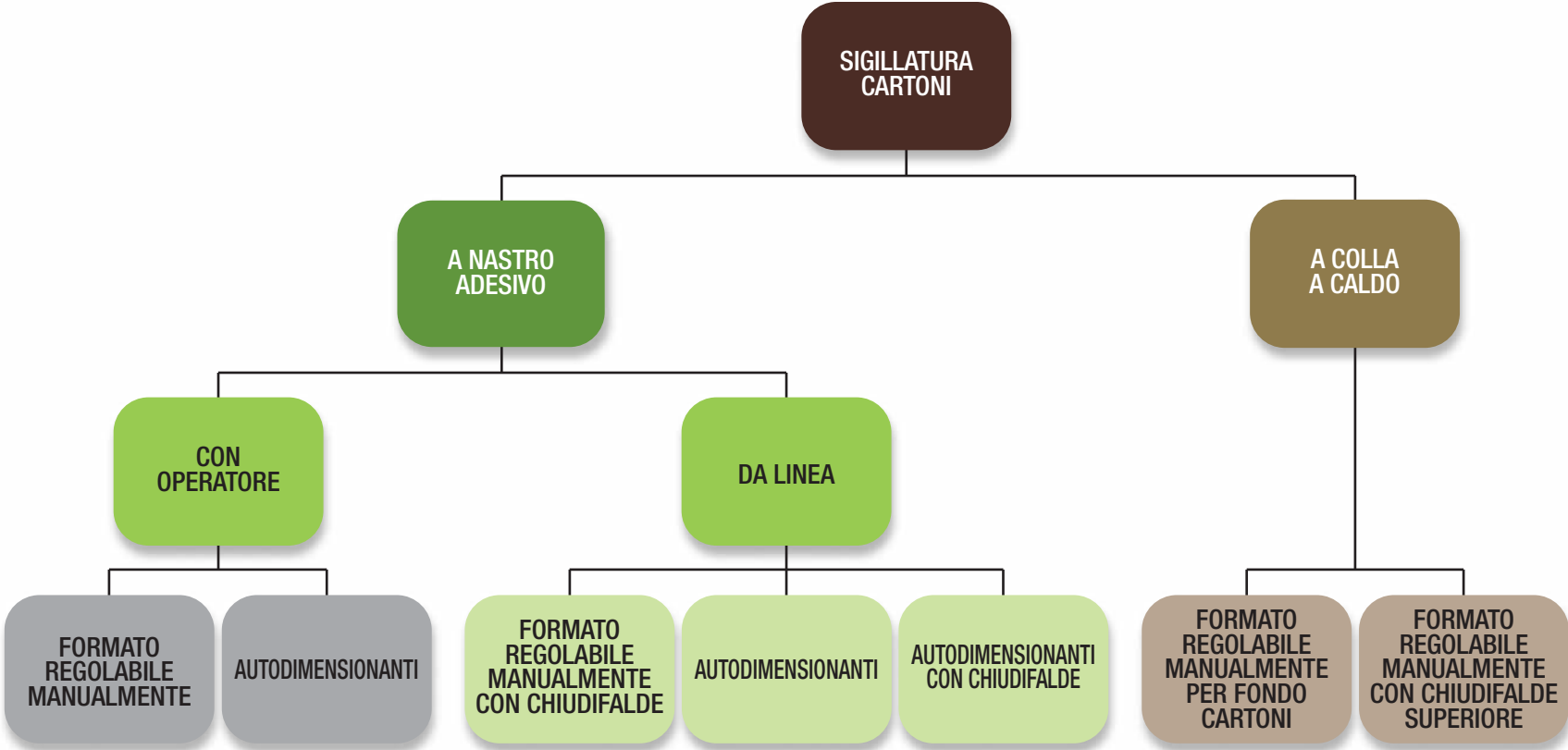





ELENA MARCHETTI™

P A C K A G I N G M A C H I N E S

COME SCEGLIERE LA NASTRATRICE



NASTRATRICI CON OPERATORE

CINGHIE PIANE MONOFORMATO

Le macchine con trascinamento solo inferiore sono i modelli più economici e sono adatte per sigillare a lotti scatole di forma regolare con peso minimo di 2kg circa. La larghezza minima della scatola nastrabile è vincolata dalla distanza delle due cinghie di trascinamento. Il cambio formato avviene rapidamente tramite delle regolazioni a manovelle e la scatola deve essere inserita dall'operatore con le falde abbassate.

Le macchine con trascinamento superiore e inferiore sono adatte per la sigillatura a lotti di scatole anche molto leggere e particolarmente alte, in rapporto alla loro lunghezza, oltre al loro utilizzo con scatole di forma regolare. La larghezza minima della scatola nastrabile è vincolata dalla distanza delle quattro cinghie di trascinamento. Il cambio formato avviene rapidamente tramite delle regolazioni a manovelle e la scatola deve essere inserita dall'operatore con le falde abbassate.

CINGHIE VERTICALI MONOFORMATO

Le macchine con trascinamento verticale sono adatte per la sigillatura a lotti di scatole con forma regolare e di qualunque peso (entro la portata della macchina). Questa configurazione permette la sigillatura anche di scatole strette, fino a 85mm di larghezza minima, in funzione del tipo di testa nastrante utilizzata. Il cambio formato avviene rapidamente tramite delle regolazioni a manovelle e la scatola deve essere inserita dall'operatore con le falde abbassate.

CINGHIE PIANE AUTODIMENSIONANTE

Le macchine con trascinamento superiore e inferiore, autodimensionanti, sono adatte per la sigillatura di scatole di dimensioni variabili anche molto leggere e particolarmente alte, in rapporto alla loro lunghezza, oltre al loro utilizzo con scatole di forma regolare. La larghezza minima della scatola nastrabile è vincolata dalla distanza delle quattro cinghie di trascinamento. Il cambio formato avviene automaticamente in funzione della scatola inserita dall'operatore, con le falde abbassate. Questi modelli sono dotati di un bancaletto folle autocentrante in ingresso, utile anche per trattenere la scatola in posizione, lasciando libere le mani dell'operatore per il riempimento della stessa.



NASTRATRICI DA LINEA

CINGHIE VERTICALI MONOFORMATO CON CHIUDIFALDE

Le macchine con trascinamento verticale e chiudifalde automatico sono adatte per la sigillatura, a lotti, di scatole con forma regolare e di qualunque peso (entro la portata della macchina) in linee automatiche di produzione. Il cambio formato avviene rapidamente tramite delle regolazioni a manovelle e la scatola, proveniente dalla linea, viene introdotta automaticamente nella macchina la quale ripiega le quattro falde superiori per poi sigillarla con nastro adesivo o colla a caldo. Queste macchine possono essere dotate di un gruppo in ingresso per centrare e separare le scatole in arrivo dalla linea.

CINGHIE VERTICALI AUTODIMENSIONANTI

Le macchine con trascinamento verticale, autodimensionanti, sono adatte per la sigillatura di scatole di dimensioni variabili con forma regolare e di qualunque peso (entro la portata della macchina) in linee automatiche di produzione, in cui le scatole arrivano con le falde già abbassate per poi essere sigillate con nastro adesivo. Il cambio formato avviene automaticamente in funzione della scatola proveniente dalla linea. Queste macchine possono essere dotate di un gruppo autodimensionante in ingresso per centrare e separare le scatole in arrivo dalla linea.

CINGHIE VERTICALI AUTODIMENSIONANTI CON CHIUDIFALDE

Le macchine con trascinamento verticale, autodimensionanti con chiudifalde, sono adatte per la sigillatura di scatole di dimensioni variabili con forma regolare e di qualunque peso (entro la portata della macchina) in linee automatiche di produzione, in cui le scatole arrivano indifferentemente con le falde alzate oppure già abbassate. La macchina chiude automaticamente le quattro falde superiori, se alzate, per poi sigillarle con nastro adesivo. Il cambio formato avviene automaticamente in funzione della scatola proveniente dalla linea. Queste macchine possono essere dotate di un gruppo autodimensionante in ingresso per centrare e separare le scatole in arrivo dalla linea.

